

# SSA-500ZHPRO-S

## Voll-Hydraulische Sägespaltmaschine mit Zapfwellenantrieb

### PRODUKT-INFORMATION

#### Technische Daten

#### SSA-500ZHPRO-S

Antrieb	Zapfwelle	
Leistungsbedarf Traktor	ca. 20 PS	
Zapfwelldrehzahl	max. 540 1/min	
Hydraulikmotor Kettensäge	max. 4.500 U/min	
Hydraulikmotor Förderband	max. 284 U/min	
	bei 110 bar, 285 Nm	
Kettensäge	Hydraulisch	
Kette (STIHL)	C3621 000 0077/0.375/1,5mm	
Schwert	55cm	
Spalllänge max.	cm	50-55
Spaltdurchmesser max.	cm	10-50
Arbeitsgeschwindigkeit	cm/s	5
Rücklaufgeschwindigkeit	cm/s	4
Spaltkraft	t	20
Abförderband (LxBxH)	mm	3200 x 250 x 2200
Fördergeschwindigkeit (Abförderband/Zuförderband)	m/s	0,5
Gewicht inkl. Abförderband	kg	742 (632 + 110kg)
Verpackungsmaße (L/B/H):		
Sägespaltautomat incl. Zuförderband	mm	2200 x 1050 x 1250
Abförderband	mm	1900 x 450 x 585

#### Ausstattungsmerkmale:

Die Säge-Spaltmaschine SSA-500ZHPRO-S wird an die Dreipunktaufnahme des Traktors angebaut.

Die Kraftübertragung erfolgt vom Traktor durch eine Gelenkwelle.

- Einfache & leichte Bedienung durch Kreuzhebelsteuerung
- Automatische Kettenschmierung der Sägekette
- Verarbeitung von Stammhölzern durch Sägen und Spalten in einem Durchgang
- Die Kettensäge ist mit einer Sägekette der Marke **STIHL** ausgestattet
- Es können 5-8 m<sup>3</sup> Holz/Stunde verarbeitet werden.
- Automatischer Abtransport des Materials mittels Gurtförderer
- Hydraulische Kettensägen- und Stammhalterbedienung für schnelles & einfaches Arbeiten
- Integrierte, hydraulische Zuförderkette um die Sägespaltmaschine mit Material zu versorgen

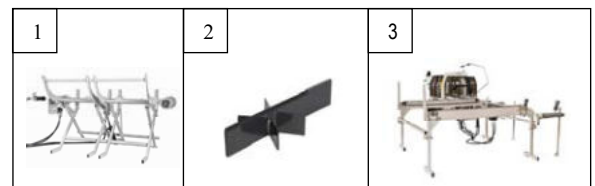


Abbildung zeigt Benzin-Variante

Mit hydraulischer Kettensäge, Stammhalter & Zu- & Abförderband



Art. Nr.: SSA500ZHPROS  
EAN: 40 47424 00884 3

#### Zubehör (optional):

1. Stammheber, hydraulisch  
(Art. Nr. 5SSA400SH, EAN: 40 47424 00847 8)
2. Spaltkreuz, 6-fach  
(Art. Nr. 5SSA500SK, EAN: 40 47424 00859 1)
3. Stammzuführer, hydraulisch  
(Art. Nr. 5SSASZ, EAN: 40 47424 00728 0)

#### JETZT:

Inkl. Steuerventil-Set  
(Stammheber & Zuführförderband)  
+ PARKER Pumpe & Hydraulikmotor!

Die LUMAG GmbH behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung technische / optische Änderungen der Produkte vorzunehmen. Erstellt am: 01.08.2022