

# P15000 230V 50HZ #AVR #MRS



## Hauptmerkmale

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Leistungsfaktor	cos $\phi$	0.9
Phasen		1

## Leistungsbemessung

Notstromleistung ESP	kVA	13.50
Notstromleistung ESP	kW	12.10
Dauerleistung COP	kVA	10.50
Dauerleistung COP	kW	9.40

Leistungsbezeichnungen (gemäß ISO8528 1:2005)

### Motorspezifikationen

Motor Hersteller		Honda
Modell		GX690
Motor Kühlsystem		Luft
Hubraum	cm <sup>3</sup>	688
Ansaugung		Normal
Nenndrehzahl	U/min	3000
Drehzahlregler		Mechanisch
Kraftstoff		Benzin
Ölmenge	l	1.9
Anlass System		Elektrisch
Elektrischer Schaltkreis	V	12

### Generator Spezifikationen

Typ		Mit Schleifringen
Klasse		H
IP Schutzklasse		23
Pole		2
Frequenz	Hz	50
Spannungstoleranz	%	2
Spannungsregelsystem		AVR

### Maßangaben

Länge	(L) mm	1205
Breite	(W) mm	754
Höhe	(H) mm	1035
Leergewicht	Kg	320
Tankinhalt	l	40

### Autonomie

Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	l/h	6.10
Kraftstoffverbrauch bei 100% Last	l/h	6.84
Laufzeit bei 75% Last	h	6.56
Laufzeit bei 100 % Last	h	5.85

### Schallpegel

Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	92
Schalldruckpegel in 7m	dB(A)	64



### STAHL-GRUNDRAHMEN:

- Gemeinsamer Grundrahmen für Motor, Generator und Schallschutzhaube.
- Optimierte Vibrationsabsorber.



### Grundrahmen-Auffangwanne:

- Zur Aufnahme mit dem Stapler konzipiert.
- Geschweisste Wanne mit Drainageverschluss
- Großzügiger Tank für lange Autonomie.
- Tankstandsanzeige.
- Von Außen zugänglicher Tankstutzen (Optional abschließbar)



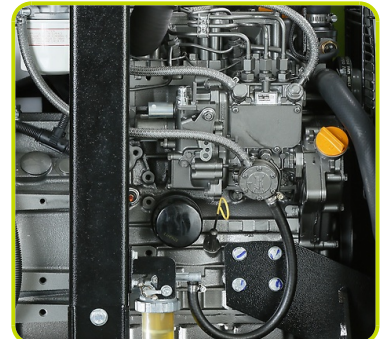
### EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG:

- Zugang zu allen Komponenten über das öffnare Dach (Abschließbar)
- Seitentüre zur Wartung des Motors (von Innen verriegelt)
- Ölablassschlauch mit Verschluss.



### MOTOR LIEFERUMFANG:

- Starterbatterie
- Betriebsflüssigkeiten (Kein Kraftstoff)
- Öldruckschalter



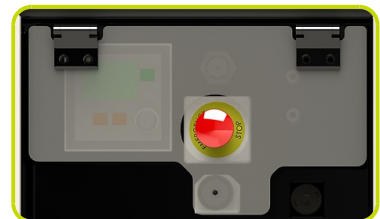
### SCHALLSCHUTZGEHÄUSE:

- Modular aufgebautes Gehäuse mit optimiertem Zugang zu allen Komponenten
- Wetterschutz aus galvanisiertem Stahlblech.
- Schallschutz durch hocheffizientes Dämmmaterial.
- Hochleistungsschalldämpfer innerhalb des Gehäuses.
- Zentrale Kranzugöse.



### GENERATORSTEUERUNG:

- Benutzerfreundliche Manuell- und Fernstartsteuerung
- Motor- und Generatorschutz.
- Vorbereitet für Fernstart
- Wetterfeste Folientastatur



## GENERATOR BEDIENPANEL

Im Stromerzeuger eingebautes Bedienpanel mit Digitalsteuerung und Überwachung.

### BEDIENPANEL

- Startmodul mit 3-Positionen Schlüsselschalter: AUS, START, FERNSTART.
- 2-Draht Fernstart (REM)
- CONNector für Fernbedienung (als Zubehör erhältlich).
- Alarmhorn

### STEUERUNG

- Display: LCD mit Symbolik (52x35mm)
- Generatorparameter: V- Hz – RPM – A (1-Phase) – kVA – kWe – Tank(%)
- Parameter- und Firmwareupdate via NFC smart connect

### SCHUTZFUNKTIONEN

- Sicherungs-Leistungsschalter
- Generatorschutz: Überlast – Strom – Spannung, Kühlmitteltemperatur, Öldruck – Kraftstoffmangel.
- Not-Aus

### STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP68	1
2P+T CEE 230V 16A IP67	1
2P+T CEE 230V 32A IP67	2

## ERGÄNZUNGEN KONTROLLE (Verfügbar, wenn bestellt)

### DPP - Fehlerstrom-Schutzschalter

Ein Fehlerstrom-Schutzschalter ist eine Schutzeinrichtung von Anlagen gegen indirekten Kontakt (nicht kompatibel mit IPP-Isolationsüberwachung).



**RSS - FERNBEDIENUNG START/STOP**

RSS Funkfernbedienung Start/Stop CONNector (max. 90m Reichweite)

