

MD-500H

MINI-RAUPENDUMPER mit KIPPHYDRAULIK

PRODUKT-INFORMATION

Technische Daten

MD-500H

Motor	1-Zylinder-4-Takt-OHV Motor für bleifreies Benzin
Hubraum	270 cm ³
Leistung	6,0 kW
Betriebsdrehzahl	3000 1/min
Starteinrichtung	Reversierstarter
Antrieb	Zahnradgetriebe
Lenkung	Lenkbremse
Kippbehälter	Länge 1000 mm Breite 700 mm Tiefe 450 mm
Eigengewicht	275 kg
Zuladung max.	500 kg
Fassungsvermögen	212 Liter
Kippeinrichtung	Hydraulisch, nach vorne kippbar
Hydraulikpumpe	12 l/min (bei 3000 U/min)
Arbeitsdruck max.	200 bar
Arbeitsgeschwindigkeit	Gang 1 vorwärts – ca. 1,6 km/h Gang 2 vorwärts – ca. 2,9 km/h Gang 3 vorwärts – ca. 3,6 km/h Gang 1 rückwärts – ca. 1,2 km/h
Abmessungen L/B/H	1650 / 715 / 960 mm

Optional untersch.
Aufbauten erhältlich



Art. Nr.: MD500H

EAN: 40 47424 00478 4



Zubehör (optional):

- Schneeräumschild f. MD500H
(Art.: 5MD5SS / EAN 40 47424 00503 3)
- Mulde, seittl. aufklappbare Bordwände f. MD500H
(Art.: 5MD500HTM / EAN 40 47424 00625 2)
- Holzrunge f. MD500H
(Art.: 5MD500HTR / EAN 40 47424 00689 4)

Ausstattungsmerkmale:

MD-500H – der vielseitige benzinbetriebene Mini-Raupendumper mit Kipphydraulik

- Als perfekter Helfer für alle Transportarbeiten leistet der MD-500H in vielen Branchen, für die unterschiedlichsten Tätigkeiten, wertvolle Dienste.
- Der MD-500H transportiert problemlos Lasten bis zu 500 kg.
- Eine extrem schmale Bauweise und kompakte Abmessungen bringen den MD-500H auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Die Entleerung von Schütt- und Stückgut erfolgt durch eine hydraulische Kippmulde.
- Die massive Stahlkonstruktion und der kraftvolle Hydraulikzylinder in Kombination mit der einfachen, intuitiven Steuerung machen den MD-500H zum idealen Helfer.