



# STROMERZEUGER GE SX-11000 KDT

Die Bilder sind hinweisend



## EIGENSCHAFTEN

- Kontroll- Paneel mit digitaler Steuereinheit
- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Entspricht der deutschen Verordnung DGVU-I-203-032
- Thermomagnetschalter vierpolig
- FI-Schutz Schalter 30mA
- Dichter Unterbau, der in der Lage ist eventuelle Leckagen von Flüssigkeiten aus dem Motor zur Vermeidung von Umweltverschmutzung aufzufangen
- Zentrale Hebeöse
- Abgerundete Ränder, damit das Regenwasser abfließen kann
- Baldachin mit großer Öffnung für einfache Wartung (Austausch von Luft-, Öl- und Kraftstofffiltern)
- Tank mit großem Fassungsvermögen
- Kraftstoffstandsensoren
- Externe Stopfen für die Öl- und Wasserableitung
- Nottaste
- Vorbereitet für die Fernsteuerung von Start und Stopp
- Vorbereitet für den Anschluss an die PAC-I-Telefonzentrale (ATS)
- Niedriger Geräuschpegel
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit



wasserkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro-Start

## NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	11 kVA (8.8 kW) / 400V/15.9A
* Leistung Dreiphasig PRP	10 kVA (8 kW) / 400V/14.4A
* Leistung Einphasig PRP	7 kVA/kW / 230V/30.4A
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 8528

## BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

**Standby-Leistung (LTP):** Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

**PRP Leistung:** Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

**COP Leistung:** Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

## MOTOR 3000 U/MIN

### 4-TAKT, SAUGMOTOR

Typ	KOHLER KDW702
Höchstleistung netz stand-by	10.3 kW (14 hp)
Höchstleistung netz PRP	9.3 kW (12.6 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	2 / 686 cm <sup>3</sup> (0.686 lt.)
Bohrung / Hub	75 / 77,6 (mm)
Komprimierungsverhältnis	22.8 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	3.9 lt./h
100 % von PRP	3.4 lt./h
75 % von PRP	2.6 lt./h
50 % von PRP	1.9 lt./h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	
Gesamtkapazität - nur Motor	lt - 1.1 lt
Luftdurchsatz Lüfterrad	72 m <sup>3</sup> /min.
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.6 lt
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

## ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	2.2 m <sup>3</sup> /min.
Maximale Temperatur des Abgases	540 °C
Maximaler Gegendruck	6000 kPa (0.06 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	
Leistung Selbstanlasser	1.6 kW
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	40 A
Kaltstart	- 15 °C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
<b>LUFTFILTER</b>	
Verbrennungsluftstrom	1.02 m <sup>3</sup> /min.
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



## GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Kontinuierliche Leistung	11.5 kVA
Leistung Stand-by	12.5 kVA
Dreiphasenspannung	380 ÷ 415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	HVR 10
Präzision Spannungsregelung	± 1 %
Unterstützter Kurzschlussstrom	≤ 3 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	< 15 %
Ansprechzeit	/
Leistung bei 100% der Ladung	83.5 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolierung	Klasse/H
Anschluss - Endgeräte	Stern - N°6
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	/
Harmonische Verzerrung - THD	< 4 %
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (11.5KVA - 400V)	
Synchron längs - Xd	239 %
Transient längs- X'd	19 %
Subtransient längs - X'd	4,6 %
Synchron quer - Xd	130 %
Subtransient quer - X''q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/
Nullsequenz - X0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'd	0,046 sec
Subtransient - T'd	0,006 sec
Leer - T'do	0,58 sec
Monodirektional - Ta	/
Kurzschlussverhältnis Kcc	0.72
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.082 m³/sec.
Kupplung   Lager	Direkt SAE 5 - 7 ½ - N°1

## ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	14.5 h
Starterbatterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Schutzart IP	IP 23

* Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	91.8 dB(A) (66.5 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G1

\* Schallleistung gemäß Richtlinie 2000/14/EG



# BEDIENFELDER

## MANUELL-DIGITALES BEDIENFELD

- IntelliNano Plus Controller
- Stromschalter
- Thermische Abschaltungen für den Motorschutz: 1x30A - 1 x 16A
- Nottaste
- Hupe
- TCM 35 Fernbedienungsanschluss
- 16-poliger PAC (ATS) -Anschluss (nur automatisches Bedienfeld)
- Ladegerät (nur Automatikbedienfeld)
- Sicherungen: 3x 2A
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 16A 3P + N + T CEE IP 67  
1x 230V 16A 2P + T CEE IP 67  
1x 230V 16A 2P + T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)



FUNKTIONEN DES INTELINANO PLUS-CONTROLLERS	
Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN.- AUTO</li> </ul>
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hintergrundbeleuchtetes Display mit 128 x 64 Pixel</li> </ul>
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motorbetrieb</li> <li>• Betriebsart AUTO</li> <li>• Alarm</li> </ul>
Buttons / Kontrollen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• START-Taste</li> <li>• STOP-Taste</li> <li>• AUTO-Taste</li> <li>• Nr. 2 Tasten zum Navigieren in den Controller-Menüs</li> </ul>
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannungen: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 (L1-L2 mit AUTOMATISCHER Schalttafel)</li> <li>• Strömungen: I1</li> <li>• Leistungen: kVA</li> <li>• Frequenz</li> </ul>
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motordrehzahl</li> <li>• Batteriespannung</li> <li>• Wartung</li> <li>• Count-Stunden</li> </ul>

Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurzschluss</li> <li>• Überspannung</li> <li>• Über-Unter-Frequenz</li> <li>• Zyklischer Sinn der Phasen</li> </ul>
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschwindigkeitsbegrenzer</li> <li>• Alarm für niedrigen Öldruck</li> <li>• Alarm für niedrigen Kraftstoffstand</li> <li>• Niedrige Batteriespannung</li> <li>• Batterieladefehler am Generator</li> <li>• Fehler beim Starten</li> <li>• Nicht zu stoppen</li> <li>• Not-Aus</li> </ul>
AMF-Funktionen (nur mit automatischem Panel)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netzspannungsmessung: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3</li> <li>• Messung der Netzfrequenz</li> <li>• Dreiphasenerkennung</li> <li>• Netzüberspannung</li> <li>• Raster zu häufig</li> <li>• Zyklischer Sinn der Netzwerkphasen</li> </ul>
Features	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ereignis- und Alarmverlauf (10 Ereignisse)</li> <li>• Bedienoberfläche mit Symbolen, kein Text</li> <li>• Start und Stopp von externem Signal</li> <li>• vorheizen</li> <li>• Voll programmierbar über Panel oder PC</li> <li>• Direktanschluss an Motoren mit ECU über Can Bus J1939</li> <li>• Handbetrieb (MRS) mit Fernstart</li> <li>• Schutzart IP 65</li> <li>• Betriebstemperatur: -20 °C / + 70 °C</li> </ul>
Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB-Anschluss zum Programmieren</li> <li>• CAN-BUS-Schnittstelle (nur J1939)</li> </ul>

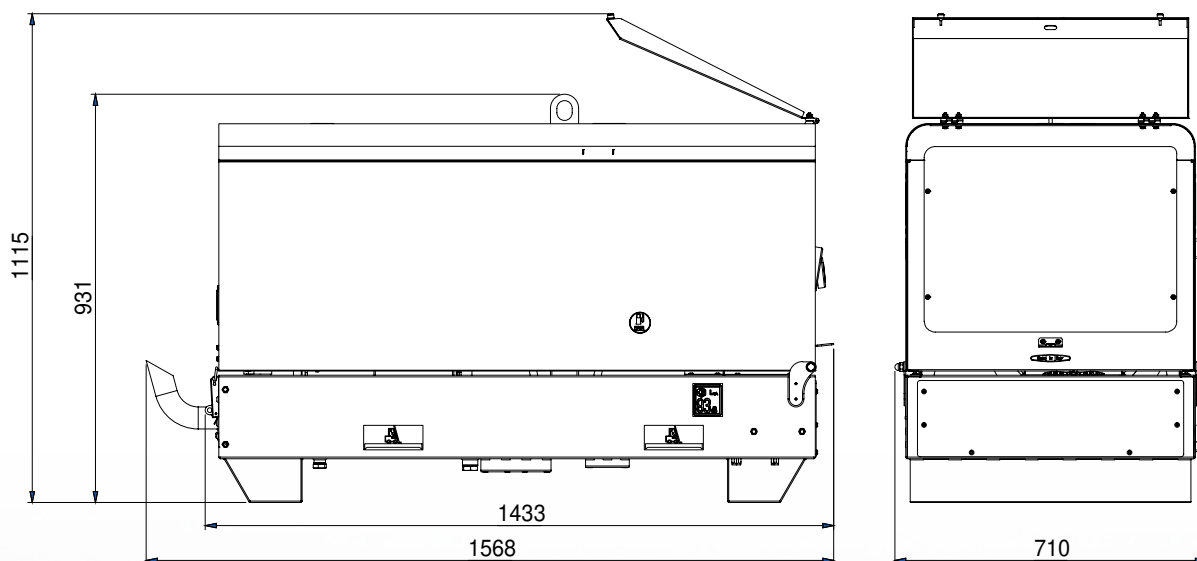
# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE SX-11000 KDT


**TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:**

- 340 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


**DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)**

**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Netzwerk- / Gruppentelekomunikationspanel (ATS) PAC 17 (25A) (Nur mit automatischem Bedienfeld)
- Netzwerk- / Gruppentelekomunikationspanel, PAC-I 42 809ATS 17 (60A)
- Fernregler TCM35
- Handfahrgestell CTM255
- Baustellenfahrgestell CTL255
- Straßenfahrgestell CTV4
- Erdungs-Kit


**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Version mit automatischem Panel


**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Anzeiger Wassertemperatur und Öldruck
- Kit Motor-Heizung
- Schalter Batterietrennung (Nur mit automatischem Bedienfeld)
- Isolationsüberwachung
- Funksteuerung

**ALLGEMEINE INFORMATIONEN**
**KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN**

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)  
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)  
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)  
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)  
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANTIE**

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it